Carrello elevatore diesel e a gas liquido.
Il programma.

first in intralogistics

Prodotti efficaci di altissima qualità, abbinati al servizio di assistenza rapido e affidabile, rendono STILL il partner affidabile e competente per l'intralogistica da oltre 95 anni.
Attualmente per il gruppo STILL più di 8.000 collaboratori al mondo si impegnano a sviluppare e realizzare concetti innovativi e soluzioni logistiche di movimentazione interna straordinarie. Nascono così innovazioni mirate ai sistemi, su misura, intuitive, pronte all'uso e orientate al futuro. Tali innovazioni costituiscono la base di una gamma di prodotti che comprende la soluzione adatta per ogni esigenza.
Il nostro obiettivo non si conclude con la consegna di un carrello: STILL segue il cliente per tutta la vita utile del prodotto, in modo impegnato e collaborativo. Una fitta rete di assistenza, che in Europa conta oltre 3.000 tecnici di assistenza altamente qualificati e ricambi per manutenzione sempre disponibili.
STILL: sempre un passo avanti

STILL: sempre un passo avanti. Dal 1920.

STILL PartnerPlan: Vi mostreremo la strada.

STILL PartnerPlan è una guida, chiara e articolata che in modo intuitivo, vi aiuterà a orientarvi, in modo semplice, nella selezione dei prodotti della gamma STILL, necessari per le vostre esigenze logistiche, sia che stiate cercando una soluzione per il vostro magazzino sia per un un sistema di stoccaggio completo. Che si tratti di carrelli elevatori, scaffalature o soluzioni di movimentazione con software intelligente e stoccaggio automatico, oppure per servizi tecnici, finanziari o sistemi complessi per la gestione dei flussi di materiale nel magazzino, scoprite le molteplici possibilità di combinazione dei prodotti STILL e organizzate il pacchetto di servizi personalizzato per le vostre esigenze. Potrete approfittare della perfetta armonia dei prodotti STILL.
Il successo può essere pianificato: vi mostreremo la strada.

STILL PartnerPlan

Trasporto	Carrelli elevatori elettrici	Carrelli elevatori diesel e a gas liquido	Carrelli da magazzino	Trenini di movimentazione	Treni rimorchio	Carrelli usati
Sistemi	Consulenza intralogistica	Sistemi di scaffalature	Sistemi software per la logistica	Sistemi di assistenza all'operatore	Sistemi di automazione	Integrazione del sistema
Assistenza	Sicurezza	Ricambi originali	Diagnosi e riparazione	Manutenzione e Full Service	Fleet Data Services	Formazione
Finanziamento	Acquisto	Acquisto tramite noleggio	Leasing	Noleggio a lungo termine	Noleggio a breve termine	Basic-Dynamic®

Le soluzioni che acquistate da altri saranno sempre una seconda scelta.

I carrelli elevatori diesel e a gas liquido di STILL nel settore dell'intralogistica sono la prima scelta ovunque serva una produttività ottimale di movimentazione. Hanno la straordinaria capacità di unire aspetti come potenza, precisione, ergonomia, compattezza, sicurezza e responsabilità ambientale. Questo metodo olistico di STILL prende il nome di "simply efficient" e fornisce sin da oggi l'efficienza necessaria per vincere le sfide del domani. Così avrete sempre la certezza di ricevere i carrelli elevatori ideali per adempiere alla funzione intralogistica che dovete svolgere.
I carrelli elevatori diesel e a gas liquido STILL combinano in modo esemplare tutte le caratteristiche rilevanti per una produttività ottimale di movimentazione.
STILL - first in intralogistics.

Carrelli elevatori diesel e a gas liquido.

Classe di portata in tonnellate	RX 70 Carrelli elevatori diesel e a gas liquido	RX 70 Carrelli elevatori diesel e a gas liquido	RX 70 Carrelli elevatori diesel e a gas liquido	RX 70 Carrelli elevatori diesel
1,6	RX 70-16			
1,8	RX 70-18			
2,0	RX 70-20	RX 70-20 [1]		
2,5		RX 70-25 [2]		
3,0		RX 70-30 [2]		
3,5		RX 70-35		
4,0			RX 70-40	
4,5			RX 70-45	
5,0			RX 70-50 [3]	
6,0				RX 70-60
7,0				RX 70-70
8,0				RX 70-80 [4]

[1] Disponibile con baricentro del carico di 600 mm.
[2] Disponibile con baricentro di carico di 500 mm e 600 mm.
[3] Disponibile nel modello RX 70-50 4,99 t con baricentro del carico di 500 mm e nel modello RX 70-50 con baricentro del carico di 600 mm.
[4] Disponibile con baricentro del carico di 600 mm e 900 mm.
La modalità di efficienza Blue-Q consente di risparmiare fino al 10% sui consumi energetici.

RX 70 1,6, 1,8 e 2,0 t.
Efficienza di serie.

Grazie alle sue dimensioni compatte e all'estrema maneggevolezza, l'RX 70 sembra fatto apposta per i lavori rapidi e di precisione. In tutto il mercato non esistono carrelli elevatori paragonabili a questo adatti a corsie ancora più strette. E non ci sono altri carrelli elevatori che consumino così poco carburante: grazie alla moderna tecnologia ibrida e alla modalità intelligente Blue-Q, l'efficienza energetica dell'RX 70 è imbattibile. L'operatore si sentirà subito a suo agio nel lavoro grazie alla pratica postazione di lavoro. E grazie al concetto di comando uguale in tutti i carrelli elevatori della serie RX, questo carrello elevatore a diesel e a gas liquido si integra perfettamente nel parco veicoli esistente: anche cambiando veicolo, il conducente non ha difficoltà ad ambientarsi.

A

B

Maneggevole e a basso consumo. Il carrello elevatore per ogni evenienza.

/ A **Compattezza e precisione.** Il carrello RX 70 con le sue dimensioni compatte è fatto apposta per i lavori precisi e veloci e si adatta alle corsie di lavoro più strette presenti sul mercato. Inoltre, grazie alla gestione intelligente della trazione, i comandi sono sensibili e i costi di esercizio estremamente bassi.

/ B **Variante a gas liquido.** Come variante a gas liquido il carrello RX 70 garantisce funzionamento inodore e assenza di particelle di fuliggine. La semplice sostituzione delle bombole del gas o il rifornimento rapido nella stazione di gas forniscono al veicolo energia motrice fresca.

/ C **Postazione del conducente.** Ergonomica, sicura, comoda. La postazione del conducente è piacevolmente ergonomica e offre una straordinaria visibilità. Davanti il vetro frontale abbassato e la disposizione progettata minuziosamente degli strumenti e degli indicatori garantiscono la visuale libera sui denti delle forche e sul tragitto. Dietro, il peso posteriore disposto in modo discendente offre grande visibilità. Anche i carichi sospesi, grazie ai profili sottili del tetto con grandi finestre panoramiche, sono sempre facilmente visibili.

/ D + E **Comandi.** La minileva di serie e il joystick 4Plus disponibile su richiesta o i comandi a sfioramento consentono un controllo particolarmente sensibile e comodo del veicolo.

PUNTI PRINCIPALI DELL'RX 70 (1,6/1,8 e 2,0 t)

+ Trazione Diesel-Elettrica con tecnologia ibrida
+ Modalità di efficienza Blue-Q: riduzione dei consumi fino al 10% premendo un pulsante
+ Il carrello elevatore che consuma meno della sua categoria, con i costi di esercizio più bassi
+ Si adatta alle corsie di lavoro più strette della sua categoria
+ Programmi di marcia impostabili singolarmente per un'accelerazione e una frenatura ottimale, compreso Tempomat

1,6/1,8/2,0 t

Diesel o gas liquido

C

D

E

L'RX 70 2,0, 2,5, 3,0 e 3,5 t.
Produrre molto, consumare poco.

Il principio guida dell'RX 70 è produrre molto e consumare poco. Con un consumo di carburante di soli 2,8 litri* per ogni ora di esercizio, è il carrello elevatore più ecologico e dai consumi più bassi della sua categoria. Oltre alla tecnologia ibrida, anche la collaudata pompa idraulica a portata variabile contribuisce sensibilmente alla riduzione dei consumi di carburante. Anziché pompare continuamente grandi volumi di olio idraulico nel sistema di sterzata e di sollevamento, la distribuzione dell'olio è precisa, commisurata alle esigenze e senza sprechi. La funzione di regolazione della velocità (Tempomat) e i comandi programmabili consentono inoltre di regolare individualmente il carrello alle specifiche condizioni di impiego. L'RX 70 è intelligente, efficace e rispetta l'ambiente.

* Si applica ad RX 70-25 in accordo alla EN 16796.

A

B

Trazione ibrida STILL.
Maestro mondiale di convenienza.

/ A + B **Utilizzo.** L'RX 70 sembra fatto apposta per il trasporto rapido e maneggevole delle merci in ambienti esterni, ad esempio nell'industria del legno. Le condizioni meteorologiche avverse e costantemente variabili non rappresentano un problema, perché il conducente nella spaziosa cabina è ben protetto. Il terreno non è sempre asciutto, liscio e privo di polvere. Per questi casi conviene avere un carrello elevatore potente, affidabile e sufficientemente stabile per affrontare le avversità del mondo del lavoro, proprio come l'RX 70. Nel modello a gas liquido poco inquinante, l'RX 70 è perfetto per l'utilizzo alternato in ambienti interni ed esterni.

/ C **Tecnologia ibrida.** Con una capacità di sollevamento da 2 a 3,5 tonnellate, l'RX 70 è un carrello elevatore intelligente e dalle massime prestazioni che ristabilisce gli standard per l'efficienza. Il suo azionamento diesel-elettrico è controllato dall'esclusivo STILL Performance System che collega tutti i componenti hardware tramite un sistema intelligente di comando di guida e di sollevamento. Il risultato è un coordinamento ottimale del sistema complessivo che fornisce il perfetto equilibrio tra potenti componenti di azionamento e funzioni operative delicate in ogni situazione. Ciò significa che il conducente ha sempre a disposizione il controllo della movimentazione del carico, indipendentemente dalla difficoltà del lavoro. A fianco del modulo di efficienza Blue-Q, un'altra caratteristica eccezionale dell'RX 70-20/35 è uno dei livelli di consumo più bassi della sua categoria e offre anche una capacità di movimentazione non seconda a nessuno. Il conducente può seguire costantemente la le merci attraverso l'ampio campo di visibilità e può tranquillamente manovrare con precisione il carrello elevatore anche nei corridoi più stretti grazie alle sue misure compatte e flessibili ed al comportamento di guida e sollevamento adattabile.

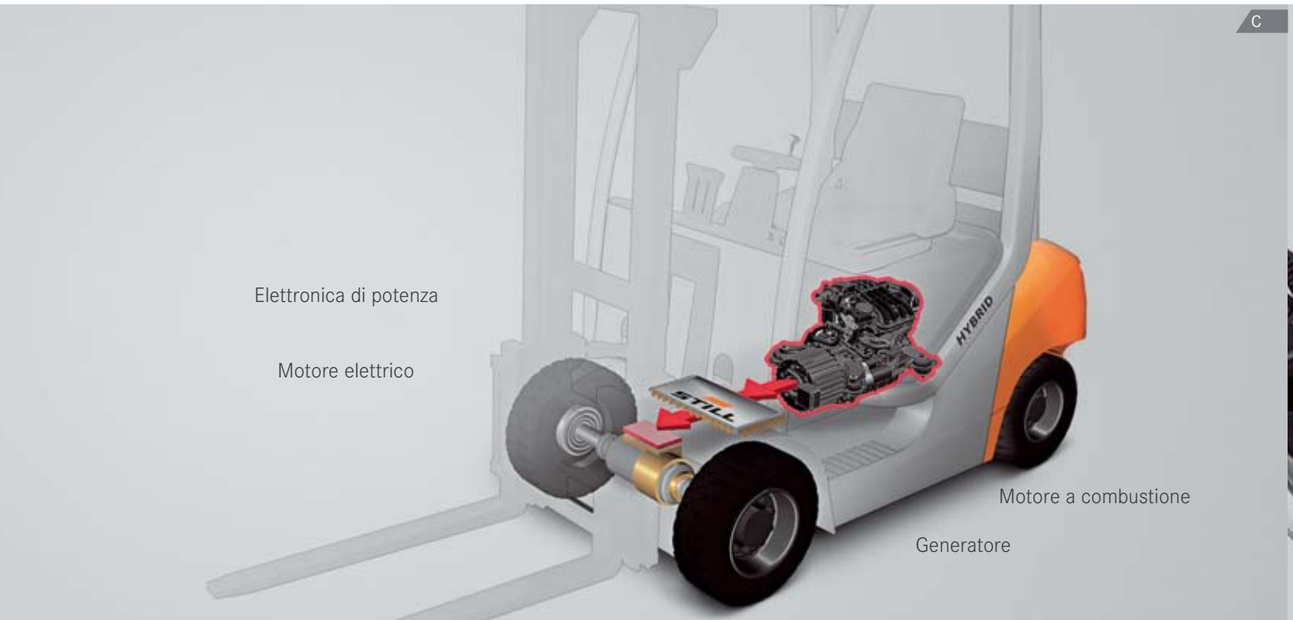
/ D + E **Sistema di comando.** Che si utilizzino le minileve di serie opzionali, i sistemi di comando a sfioramento o i Joystick 4Plus, tutte le varianti di configurazione offrono il controllo preciso e sensibile del carrello elevatore.

2,0/2,5/3,0/3,5 t

Diesel o gas liquido

PUNTI PRINCIPALI DELL'RX 70-20/25/30/35 e RX 70-20/25/30 cdg 600

+ Minimo impatto ambientale ed elevata maneggevolezza grazie ad un sistema di coordinamento ottimale delle prestazioni
+ Elevato comfort di guida grazie al comportamento che può essere adattato in modo flessibile tramite cinque diverse modalità di guida
+ Sedile di guida sicuro ed ergonomico con un design spazioso del vano piedi, eccellente visibilità a tutto tondo e disposizione ottimale degli elementi di comando
+ Prestazioni di guida e sollevamento precise per un trasporto sicuro delle merci
+ Bassi costi di esercizio e manutenzione grazie al basso consumo di carburante e lunghi cicli di servizio, frenatura elettrica esente da usura e freno a disco incapsulato



C

D

E

RX 70 4,0, 4,5, 4,99 e 5,0 t.
Lo standard di efficienza.

Ridefinisce la produttività di movimentazione!
L'RX 70-40/50 offre una combinazione perfetta di potenza, precisione, ergonomia, compattezza, sicurezza e responsabilità ambientale. La straordinaria visibilità e l'elevata maneggevolezza garantiscono operazioni sicure ed efficienti anche negli spazi più ristretti. Questo carrello elevatore offre precisione fin nelle punte delle forche, indipendentemente dal fatto che venga utilizzato nell'industria della carta, delle bevande o del legno. Cinque programmi di guida regolabili consentono il perfetto adattamento alle situazioni lavorative più svariate. Per azionare la frenatura elettrica, esente da usura, basta lasciare il pedale dell'acceleratore; il carrello elevatore resta "incollato" al piede del conducente, impedendo che il veicolo oscilli su terreni dissestati o rampe. Grazie ad un motore diesel Deutz da 2,9 l, disponibile con moderno catalizzatore o filtro antiparticolato, questa macchina compatta ma potente è così parca in termini di emissioni che è nettamente inferiore ai valori limite di legge applicabili per i gas di scarico secondo la direttiva 97/68/CE.

A

B

La potenza incontra la dinamica.

/ A + B **Utilizzo.** Ovunque ci siano ambienti ostici, dove si devono trasportare carichi pesanti con rapidità e precisione e laddove servano potenza e dinamismo in egual misura, l'RX 70-40/50 mostra i suoi punti di forza. Si tratta di un carrello elevatore estremamente affidabile e, nella variante a gas liquido, è particolarmente adatto per l'utilizzo combinato in ambienti interni ed esterni. È perfetto anche quando si devono rispettare standard di pulizia molto elevati, ad esempio nell'industria della carta, perché la trazione a gas liquido non produce fuliggine.

/ C **Motore.** Potente con basse emissioni: l'RX 70-40/50 scende al di sotto degli attuali valori limite legali per fumi di scarico anche senza l'uso di un filtro antiparticolato. L'innovativo controllo intelligente del motore garantisce un basso consumo di carburante anche in condizioni estreme con il carrello elevatore lanciato a massima velocità - i giri del motore scendono del 25 per cento mentre il regime di rotazione è mantenuto. Il cruise control rende ancora più piacevoli i tragitti lunghi. Il risultato: risparmio di carburante.

/ D + E **Visibilità e cabina del conducente.** Nella configurazione del campo visivo dell'RX 70-40/50 sono stati tenuti in considerazione tutti i dettagli e persino il sollevamento di carichi pesanti è semplice e sicuro per il conducente. Il vetro anteriore sollevato, gli indicatori posti in basso, il castello di sollevamento con ampia visuale, la grande finestra panoramica sul tetto di protezione del conducente e il peso posteriore limitato sono soltanto alcuni esempi. Inoltre, gli elementi di comando sono disposti in modo intuitivo nella spaziosa cabina. Ha tutti i presupposti per lavorare in modo efficiente, sicuro, piacevole e senza affaticarsi.

PUNTI PRINCIPALI DELL'RX 70-40/45/50 e RX 70-50 cdg 600

+ Elevata produttività di movimentazione grazie al potente sistema di trazione realizzato con tecnologia diesel-elettrica.
+ Abitacolo conducente ampio e con possibilità di configurazione individuale
+ Ottime condizioni di visibilità su tutti i lati
+ Modalità di marcia flessibile e adattabile grazie ai vari programmi di guida
+ Modalità di efficienza Blue-Q: riduzione dei consumi fino al 10% premendo un pulsante
+ Compatto, maneggevole e sensibile

4,0/4,5/4,99/5,0 t

Diesel o gas liquido

C

D

E

RX 70 6,0, 7,0 e 8,0 t.

Potente e concepito in modo intelligente.

Con una portata massima di otto tonnellate, è il carrello elevatore più potente e più ampio della linea RX 70.
Ma l'elemento più importanti sono i valori su cui si fonda: compattezza, potenza, precisione, ergonomia, sicurezza e responsabilità ambientale. Questi sei parametri sono stati organizzati in perfetta armonia. Il risultato è una straordinaria potenza, dimensioni limitate ed emissioni minime di sostanze inquinanti. Velocità di lavoro elevata e consumi ridotti al tempo stesso? Queste esigenze non costituiscono un problema per l'RX 70-60/80, perché nonostante la potenza questo carrello elevatore consuma molto poco. Anche negli spazi ristretti, lavorare in modo preciso e veloce è un gioco da ragazzi. Il carrello elevatore è uno dei più compatti della sua categoria e la cabina di guida disposta lateralmente offre un'ottima visibilità sul carico attraverso il castello di sollevamento. Questa sì che è una soluzione grandiosa!

A

B

C

Quasi imbattibile.

/ A + B + E Utilizzo. L'RX 70-60/80 offre il pieno di energia per il trasporto di carichi pesanti in luoghi d'impiego impervi, ad esempio nell'industria delle bevande e del legno o in fonderie e fabbriche di mattoni. Un potente motore industriale associato al sistema di trazione con tecnologia diesel/elettrica offre velocità elevate a consumi ridotti. Grazie al sensibile sistema di azionamento per la trazione e all'idraulica, la potenza del veicolo è semplice da regolare.

/ C Postazione di lavoro del conducente. Grazie al concetto uniforme della postazione di lavoro del conducente dell'intera serie RX, il conducente dell'RX 70-60/80 si sentirà subito a suo agio. L'ergonomia studiata sin nei minimi dettagli e la disposizione ottimale degli elementi di comando e controllo nella cabina ammortizzata consentono di lavorare in modo efficiente, sicuro, piacevole e senza stancarsi.

/ D Motore. Il motore dell'RX 70-60/80, pur essendo molto potente, è poco inquinante. Grazie alla combinazione di marmitta di ossidazione e filtro antiparticolato, il carrello elevatore non soltanto è conforme ai valori limite relativi alle emissioni di gas di scarico della norma UE 3b, ma risulta persino inferiore ad essi.

/ F Sicurezza. La cabina di guida disposta lateralmente sulla sinistra garantisce una visibilità ottimale. Offre un campo visivo libero sulla sinistra oltre al castello di sollevamento, in modo che il conducente abbia sempre la massima visibilità sulla superficie di carico e di deposito. Il sedile rialzato offre inoltre una vista eccellente al di là dei carichi. È dato che la maggior parte dei conducenti quando va in retromarcia guarda oltre la spalla destra, lo scarico si trova sulla sinistra.

/ G Salita e discesa. Maneggevole, antiscivolo e visibile dall'alto. I due gradini (tre nei carrelli elevatori con doppio pneumatico) permettono al conducente di salire e scendere con facilità.

6,0/7,0/8,0 t

Diesel

PUNTI PRINCIPALI DELL'RX 70-60/70/80 e RX 70-80 cdg 900

+ Elevata produttività di movimentazione grazie al potente sistema di trazione realizzato con tecnologia diesel-elettrica.
+ Compatto, maneggevole e sensibile
+ Ottima visibilità grazie al sedile rialzato e alla cabina di guida disposta lateralmente
+ Modalità di marcia flessibile e adattabile grazie ai vari programmi di guida
+ Modalità di efficienza Blue-Q: riduzione dei consumi fino al 10 % premendo un pulsante

D

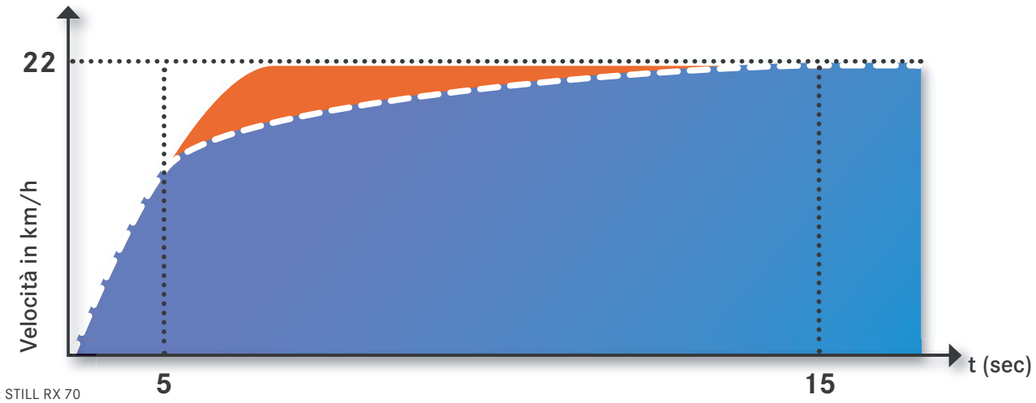
E

F

G

Blue-Q = IQ. Blue-Q è l'autopilota intelligente per economicità e rispetto dell'ambiente.
Blue-Q permette di risparmiare fino al 10% sui consumi di energia, in base all'utilizzo e al carrello elevatore. La modalità di efficienza Blue-Q viene attivata premendo un pulsante. Grazie ad una ottimizzazione intelligente delle linee caratteristiche della trazione, si risparmia energia senza compromettere il processo di lavoro. La modalità Blue-Q non influenza solo il comportamento di guida, bensì anche il disinserimento intelligente di utenze elettriche. A seconda della dotazione e impiego, proprio queste utenze secondarie sommate fra loro contribuiscono in gran misura al consumo totale.

Risparmio automatico sui costi tramite il Blue-Q, impedendo picchi di energia tramite l'ottimizzazione della trazione.



Esempio: STILL RX 70

Che caratteristiche deve avere un carrello elevatore per essere perfetto? Noi di STILL siamo fermamente convinti che la risposta non sia da ricercarsi "unicamente" nella velocità elevata. Soltanto se caratteristiche come potenza, precisione, ergonomia, compattezza, sicurezza e rispetto dell'ambiente sono perfettamente in armonia tra loro si ottiene una soluzione ottimale per i clienti. Per questo motivo la combinazione di queste caratteristiche rilevanti per STILL è al centro dello sviluppo dei prodotti e rende l'intero portafoglio di prodotti STILL "simply efficient".

Potenza: i potenti carrelli elevatori STILL offrono maggiore potenza per il trasporto rapido delle merci. In questo contesto, per potenza non si intende soltanto la capacità di sollevare carichi pesanti: anche la capacità di affrontare senza difficoltà salite e terreni accidentati e la velocità elevata di guida o di sollevamento contraddistinguono la potenza dei carrelli STILL.

Precisione: i carrelli elevatori STILL offrono precisione sin nella punta delle forche. Il controllo preciso, sensibile e intuitivo garantisce sia l'efficacia del movimento merci sia l'integrità di merci e scaffali.

Ergonomia: l'ergonomia del carrello, studiata sin nei minimi dettagli, motiva il conducente, salvaguarda la sua salute e semplifica il suo lavoro. Postazioni di lavoro comode e spaziose, elementi di comando posti in punti ottimali e massima sicurezza sono caratteristiche essenziali dei carrelli elevatori STILL.

Compattezza: più il carrello elevatore è compatto, più lo spazio di magazzino disponibile viene sfruttato in modo ottimale. Con STILL potete contare sul fatto che i carrelli estremamente compatti di qualità eccellente sono il frutto di innovazioni tecniche e tecnologie all'avanguardia.

Sicurezza: la sicurezza del conducente e dell'ambiente è essenziale per un flusso di merci continuo. I carrelli elevatori STILL sono sempre sicuri perché si basano su tecnologie all'avanguardia e su concetti innovativi.

Responsabilità ambientale: la tutela dell'ecosistema è essenziale per la vita nostra e delle generazioni future. Per questo motivo STILL offre un portafoglio di prodotti che detta gli standard in materia di efficienza energetica e di rispetto dell'ambiente.

STILL S.p.A.
Viale De Gasperi, 7
20020, Lainate (MI) – Italia

Per ulteriori informazioni:
Tel.: +39 02 93765-1
Email: info@still.it
Website: www.still.it

STILL AG
Industriestrasse 50
8112 Otelfingen – Svizzera

Per ulteriori informazioni:
Tel.: +41 44 846 51 11
Fax: +41 44 846 51 21
Email: info@still.ch
Website: www.still.ch

STILL è certificata nelle seguenti aree: gestione della qualità, sicurezza sul lavoro, protezione dell'ambiente e gestione dell'energia.

MANAGEMENT SYSTEM CERTIFICATION
DNV·GL
ISM ■ ISO 9001 ■ ISO 14001
OHSAS 18001 ■ ISO 50001

Carrello elevatore termico IT 01/19 Salvo modifiche tecniche.

first in intralogistics